

本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。We reserve the right to change specifications without prior notice.

精密

高效

节能

环保

智能

PRECISION

EFFICIENCY

ENERGY-SAVING

ECO-FRIENDLY

INTELLIGENCE



宁波斯曼尔电器有限公司
NINGBO SMANL ELECTRICAL APPLIANCE CO., LTD.

地址：浙江省余姚市低塘工业园新堰东路77号
ADD: No.77, Xinyan East Road, Ditang Industrial Zone, Ditang Street Yuyao city, Zhejiang province, China
Tel: 0086-574-62227776 Fax: 0086-574-62228966
Web: www.nb-navis.com
E-mail: navis@nb-navis.com



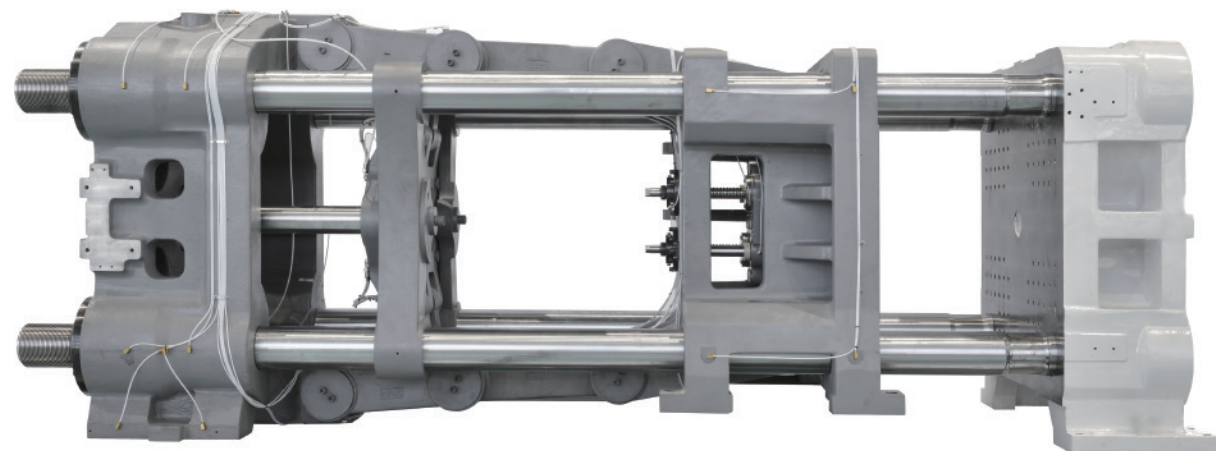
NAVIS 2024.8

NAVIS

全电动精密注塑成型机

ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINE

机器性能 Intro



高刚性自锁式五点曲肘合模结构，响应速度快，开关模动作平滑、敏捷、高压锁模后机构自锁，延长锁模丝杆和模具使用寿命。

High rigid toggle structure with 5 pins and self-lock, fast response speed, lead to smooth mold open/close, structure self-lock after high-pressure clamping, lengthen the service life of clamping ball screw and mold.



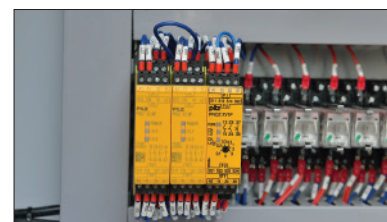
专用全电动注塑成型机电脑控制器具有友好的人机界面和精确快速的过程控制，操作简单、功能强大

Professional controller for all electric injection molding machine has friendship human-computer interface, rapid and accuracy process control, easy operate, powerful function



各种波形显示和检测，先进的生产管理和工艺控制

All kind of curves display and inspection, modern production management and technology control



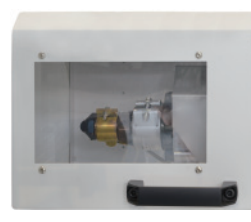
紧凑坚实的机身设计，具有床身精度高、对模具损耗小的特点，模块安全继电器，动作安全稳定

Compact and robust machine bed is high precision and minimum wear and tear on the mold. Safety relay of mold maintains the stability and security of motion



高效率润滑设计，减少润滑油使用量使机器更加清洁耐用

High efficiency lubrication system, reduce oil usage and make machine more clean and durable



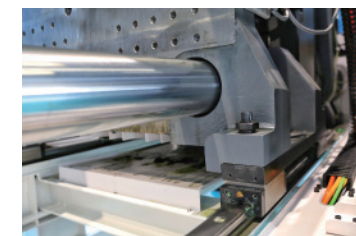
可视化防护罩，能实时观察内部情况

Visual shield enables real-time observation of inside

机器性能 Inrto

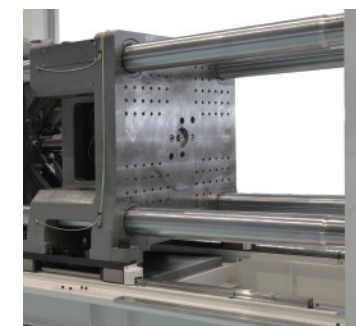
无阻力合模导向结构，线性导轨支撑导向结构，高耐磨，低摩擦，运行更平稳。优化动模板结构，具有高刚性，高强度，充分保证了模板的平行度和精度。

Zero-resistance clamping injection guider structure, heavy loaded guider device supported by linear track, better wear resistance, lower friction and more smooth operation. Optimize mold structure, the system has high rigidity and strength, guarantee the accuracy of platen parallel excellently.



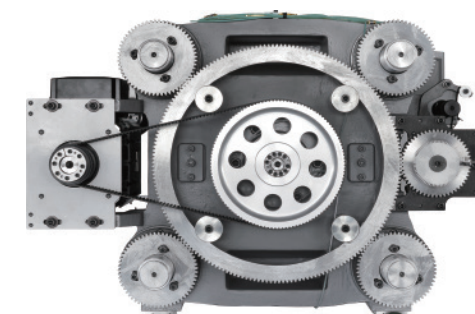
加强型模板，优化整体机械结构，降低应力，提高模板刚性

Reinforced platen and optimized structure can reduce stress and improve platen rigidity



开模反应快、稳，扭矩大，阻力小。合模伺服电机皮带连接驱动滚珠丝杠，灵活度高，维护简单；高品质皮带；特优转轮，惯性小。

Fast and smooth mold movement, high torque, less resistance. Clamping servo motor connects ball screw, flexible operation and simply maintenance. High- quality belt; superior rotating wheel, low inertia.



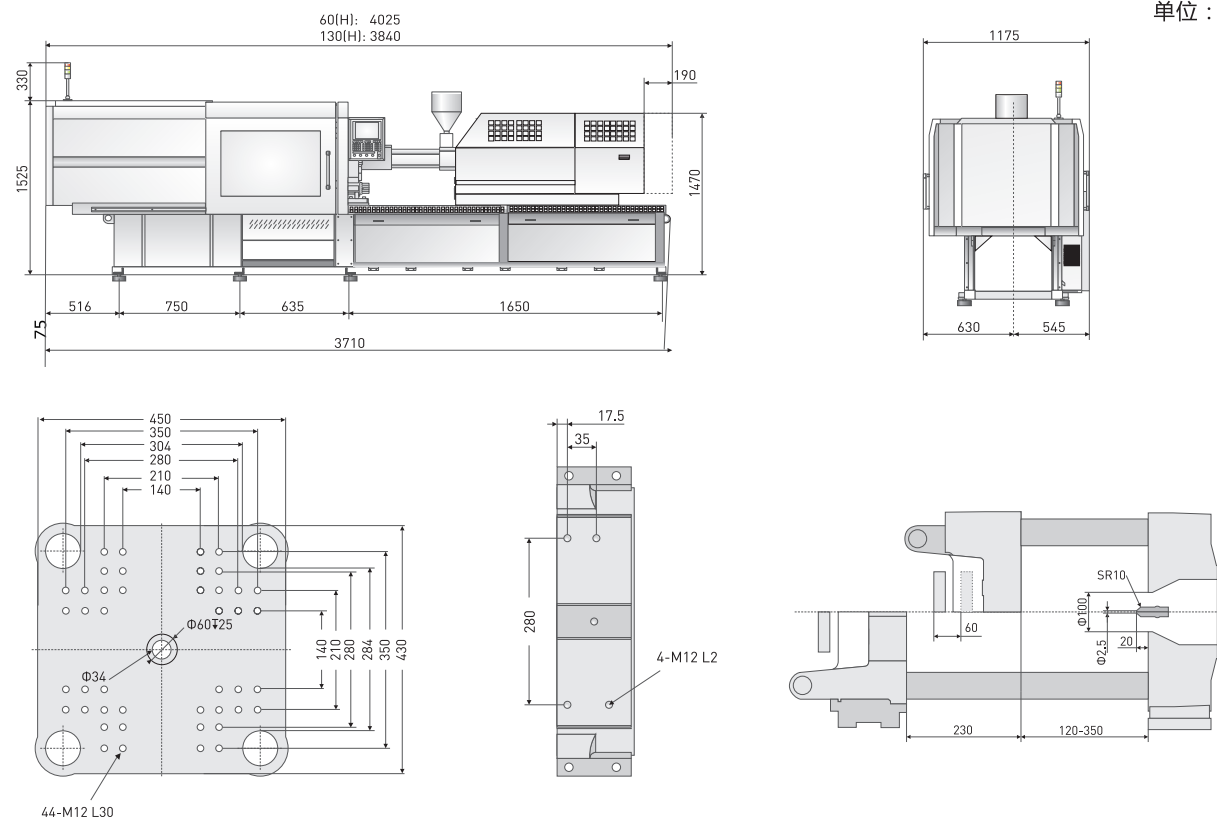
高速响应的伺服电机和高扭矩的滚珠丝杠是全电动注塑机的核心，源自日本技术，保证了机器的国际领先性，开合模控制更精准。

Top responsibility servo motor and high torque ball screw is key element, origin Japan technology to keep advantage leading in the world, precise for mold movement.



型 号	MODEL		SE-400V					
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	400					
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	304x284					
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	450x430					
移模行程	OPEN STROKE	mm	230					
模厚	MOULD THICKNESS	mm	120-350					
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	60					
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	27					
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		1					
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	2.3					
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	18	20	22	22	25	28
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	19	24	29	40	52	65
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT [PS]	g	17	21	26	36	47	59
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY [PS]	kg/h	12.5	15	18	18	25	35
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	2.6			4.8		
注射单元（STANDARD）			60〔60H〕			130〔130H〕		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200〔450〕			200〔400〕		
注射速率（PS）	INJETION RATE [PS]	cm³/s	58〔117〕	72〔145〕	88〔175〕	76〔152〕	98〔197〕	123〔247〕
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	303	245	203	292	240	188
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	242	196	162	233	192	156
总功率	TOTAL POWER	kW	10.6〔17.6〕			16.8〔19.8〕		

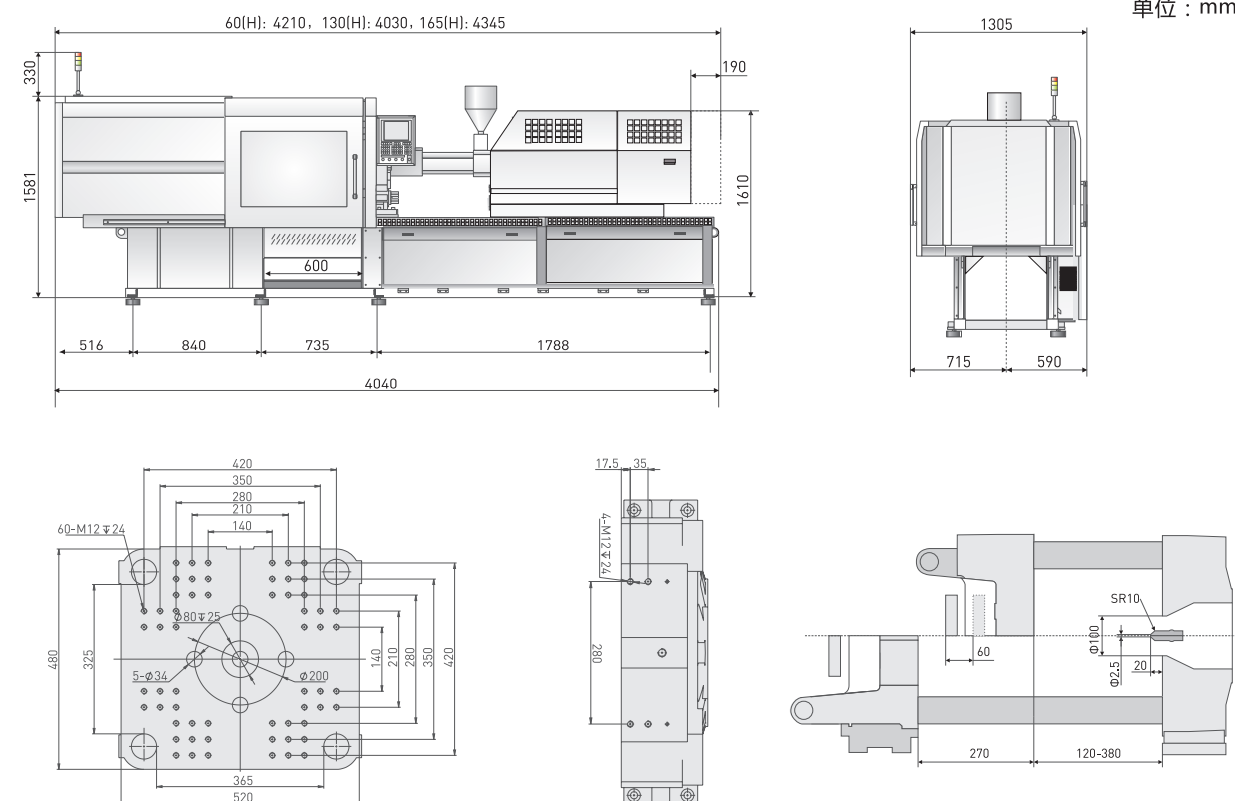
单位：mm



本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号	MODEL		SE-600V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	600								
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	365x325								
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	520x480								
移模行程	OPEN STROKE	mm	270								
模厚	MOULD THICKNESS	mm	120-380								
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	60								
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	27								
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5								
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	3.2								
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	18	20	22	22	25	28	25	28	32
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	19	24	29	40	52	65	64	80	105
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	17	21	26	36	47	59	58	73	95
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	12.5	15	18	18	25	35	25	35	48
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			400		
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1		
加热功率	HEATER POWER	kW	2.6			4.8			5.6		
注射单元（STANDARD）			60 （60H）			130 （130H）			165 （165H）		
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200 （450）			200 （400）			200 （400）		
注射速率（PS）	INJECTION RATE (PS)	cm³ /s	58(117)	72(145)	88(175)	76(152)	98(197)	123(247)	98(196)	123(246)	161(322)
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	303	245	203	292	240	188	272	217	168
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	242	196	162	233	192	156	217	176	135
总功率	TOTAL POWER	kW	10.6			16.8			20.6		

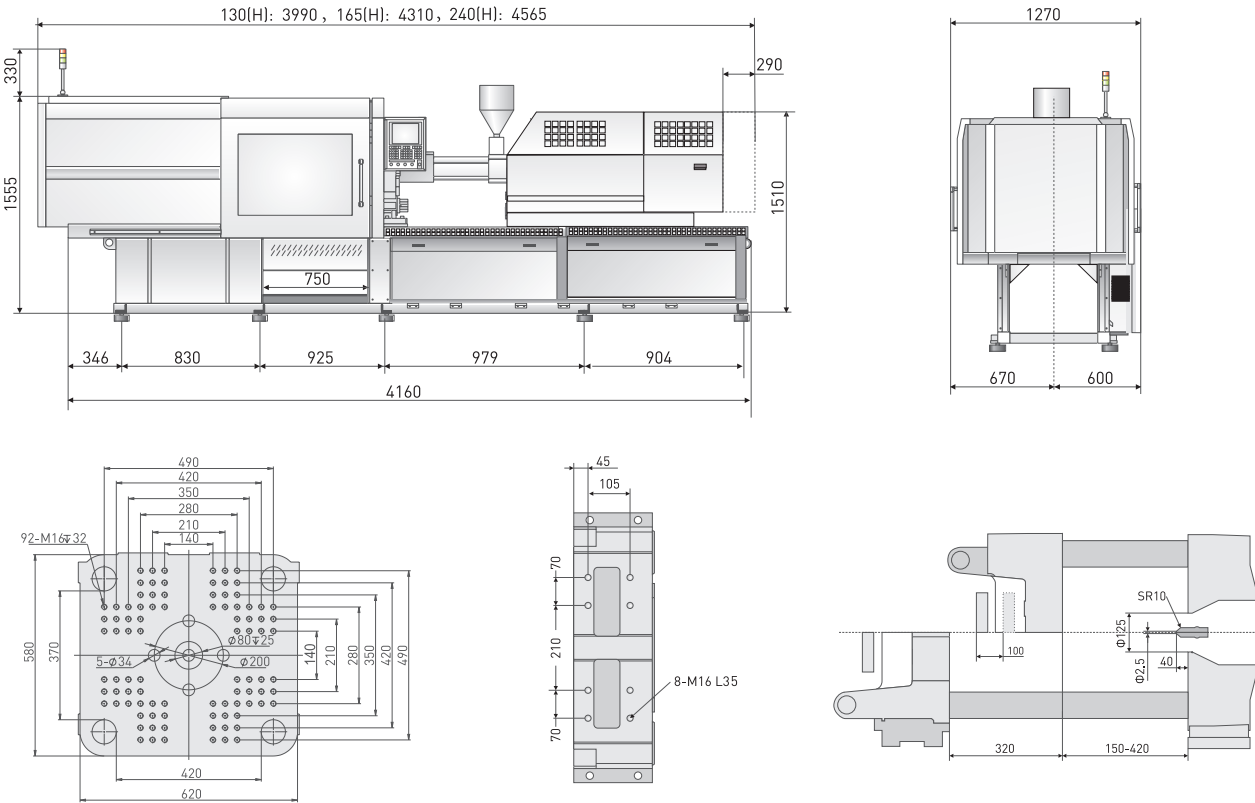
单位: mm



本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号		MODEL		SE-900V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	900									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	420x370									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	620x580									
移模行程	OPEN STROKE	mm	320									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	150-420									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	32									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	4.3									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	22	25	28	25	28	32	30	34	38	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	40	52	65	64	80	105	92	118	147	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	36	47	59	58	73	95	84	107	134	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	18	25	35	25	35	48	42	61	82	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			400			
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	4.8			5.6			7.8			
注射单元（STANDARD）			130 [130H]			165 [165H]			240 [240H]			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200 [400]			200 [400]			200 [350]			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	76 [152]	98 [197]	123 [247]	98 [196]	123 [246]	161 [322]	141 [247]	182 [318]	227 [397]	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	292	240	188	272	217	168	252	196	157	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	233	192	156	217	176	135	202	157	126	
总功率	TOTAL POWER	kW	16.8 [19.8]			20.6 [28.8]			28.2 [37.8]			

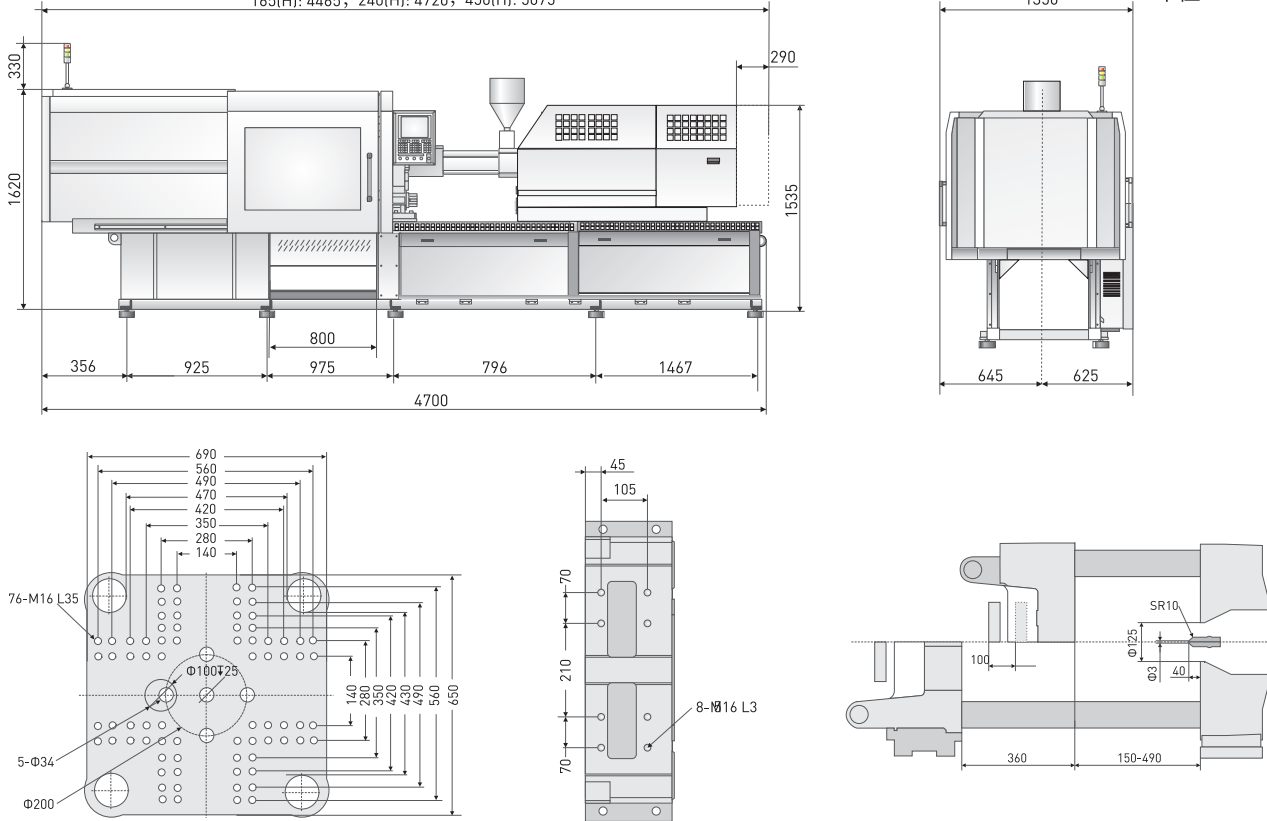
单位：mm



本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

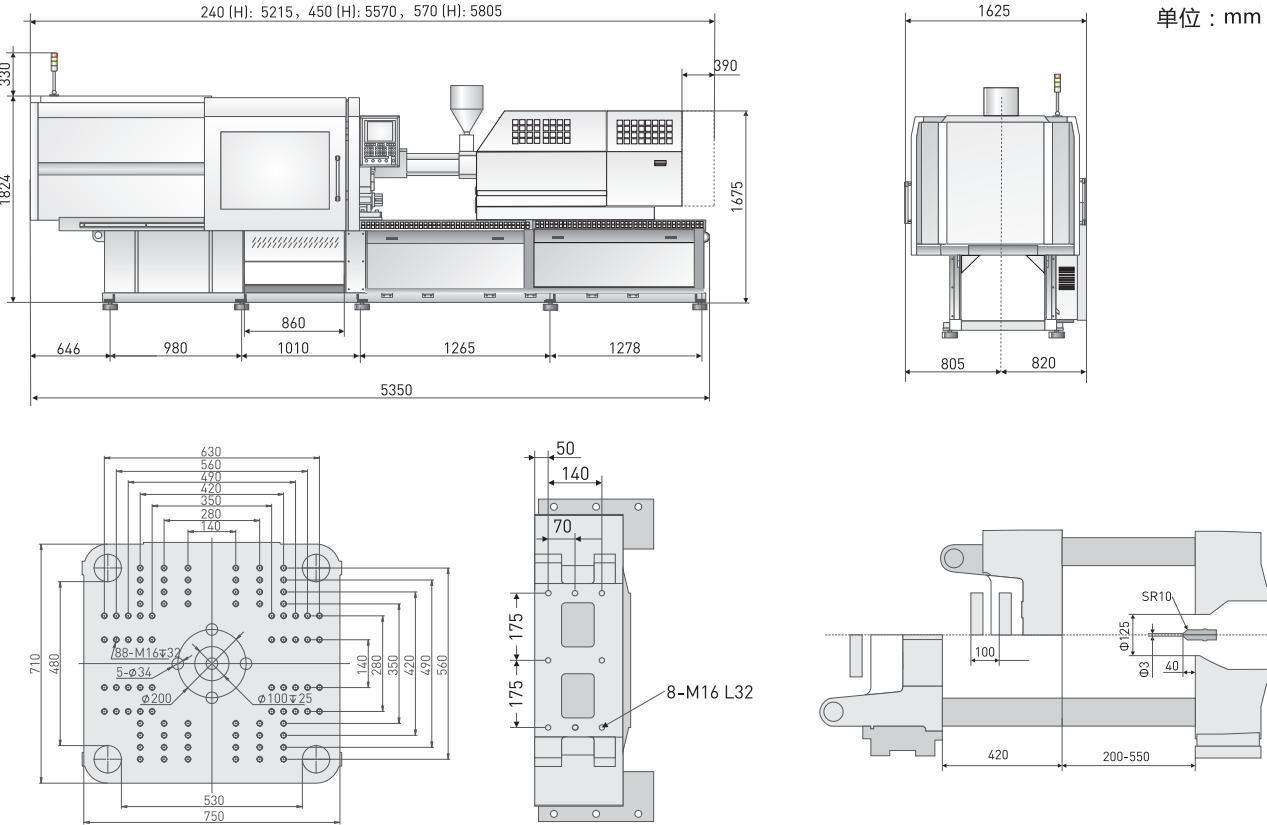
型 号		MODEL		SE-1200V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1200									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	470x430									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	690x650									
移模行程	OPEN STROKE	mm	360									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	150-490									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	32									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	6									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	25	28	32	30	34	38	36	40	45	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	64	80	105	92	118	147	173	214	270	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	58	73	95	84	107	134	157.5	194.4	246	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	25	35	48	42	61	82	71	91	123	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			400			350			
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	5.6			7.8			10.3			
注射单元（STANDARD）			165 [165H]			240 [240H]			450 [450H]			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200 [400]			200 [350]			200 [350]			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	98 (196)	123 (246)	161 (322)	141 (247)	182 (318)	227 (397)	204 (357)	251 (440)	318 (557)	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	272	217	168	252	196	157	258	210	165	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	217	176	135	202	157	126	207	167	132	
总功率	TOTAL POWER	kW	20.6			28.2			40.3			

单位：mm

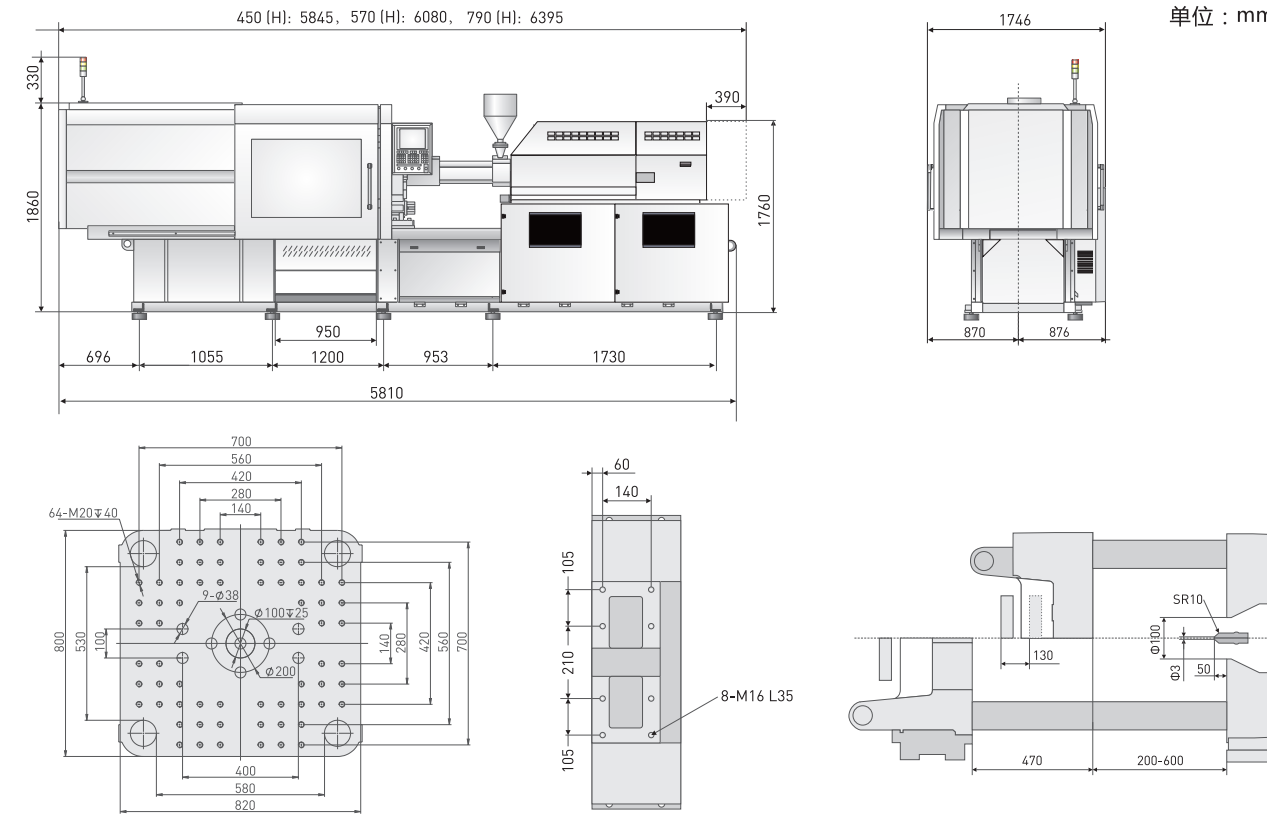


本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

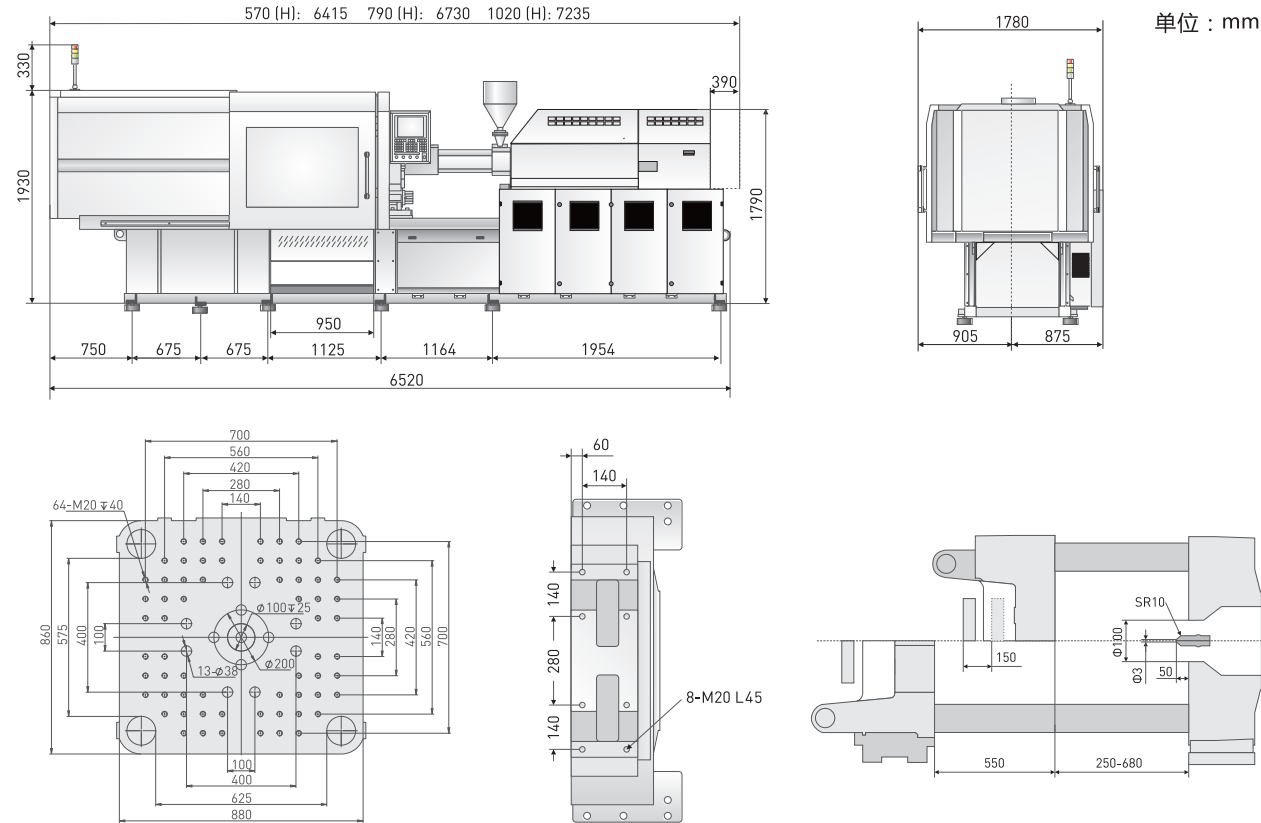
型 号		MODEL		SE-1500V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1500									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	530x480									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	750x710									
移模行程	OPEN STROKE	mm	420									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	200-550									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	100									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	65									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		5									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	7									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	30	34	38	36	40	45	40	45	50	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	92	118	147	173	214	270	232	294	363	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	84	107	134	157.5	194.4	246	212	268	331	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	42	61	82	71	91	123	91	123	150	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	400			350			350			
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			3+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	7.8			10.3			12.3			
注射单元（STANDARD）			240 (240H)			450 (450H)			570 (570H)			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200 (350)			200 (350)			200 (350)			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	141(247)	182(318)	227(397)	204(357)	251(440)	318(557)	252(441)	318(557)	393(688)	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	252	196	157	258	210	165	265	210	170	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	202	157	126	207	167	132	213	168	136	
总功率	TOTAL POWER	kW	28.2 (37.8)			40.3 (64.3)			42.3 (66.3)			



型 号		MODEL	SE-1900V									
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	1900									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	580x530									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	820x800									
移模行程	OPEN STROKE	mm	470									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	200-600									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	130									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	65									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		9									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	8.6									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	36	40	45	40	45	50	45	50	55	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	173	214	270	232	294	363	366	452	546	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	157.5	194.4	246	212	268	331	333	411	497	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	71	91	123	91	123	150	123	150	175	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			350			350			
温控段数	HEATER BAND		3+1			3+1			4+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	10.3			12.3			14.4			
注射单元（STANDARD）			450 (450H)			570 (570H)			790 (790H)			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200 (350)			200 (350)			200 (350)			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	204 (357)	251 (440)	318 (557)	252 (441)	318 (557)	393 (688)	318 (557)	393 (688)	475 (831)	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	258	210	165	265	210	170	247	200	165	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	207	167	132	213	168	136	197	160	132	
总功率	TOTAL POWER	kW	40.3 (64.3)			42.3 (66.3)			68.4 (86.3)			

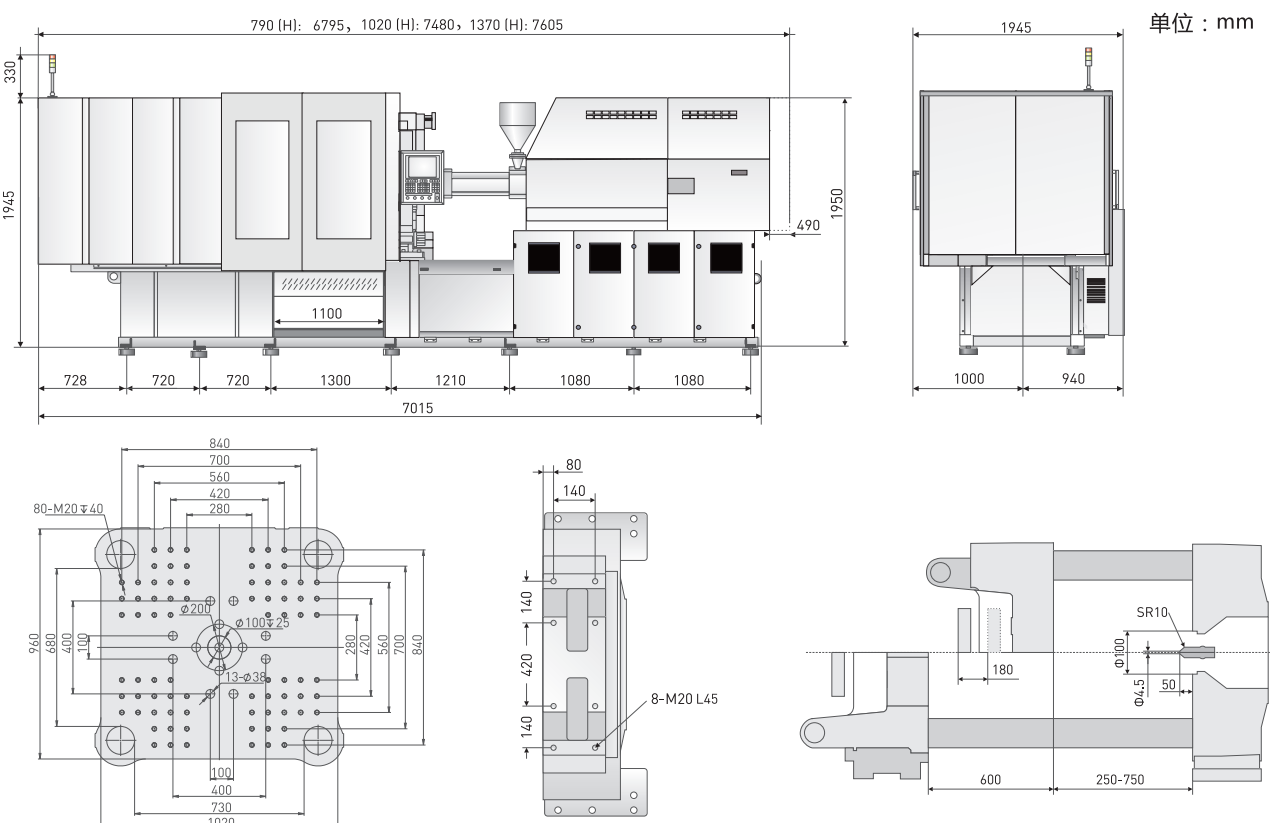


型 号		MODEL		SE-2300V									
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	2300										
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	625x575										
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	880x860										
移模行程	OPEN STROKE	mm	550										
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-680										
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	150										
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	76										
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13										
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	11										
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60		
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	232	294	363	366	452	546	511	618	735		
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	212	268	331	333	411	497	465	562	669		
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	91	123	150	123	150	175	190	212	242		
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			350			320				
温控段数	HEATER BAND		3+1			4+1			4+1				
加热功率	HEATER POWER	kW	12.3			14.4			17.5				
注射单元（STANDARD）			570〔570H〕			790〔790H〕			1020〔1020H〕				
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200〔350〕			200〔350〕			160〔250〕				
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	252〔441〕	318〔557〕	393〔688〕	318〔557〕	393〔688〕	475〔831〕	314〔500〕	380〔602〕	452〔718〕		
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	265	210	170	247	200	165	218	180	152		
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	213	168	136	197	160	132	175	144	121		
总功率	TOTAL POWER	kW	42.3〔66.3〕			68.4〔86.3〕			59.6〔89.5〕				



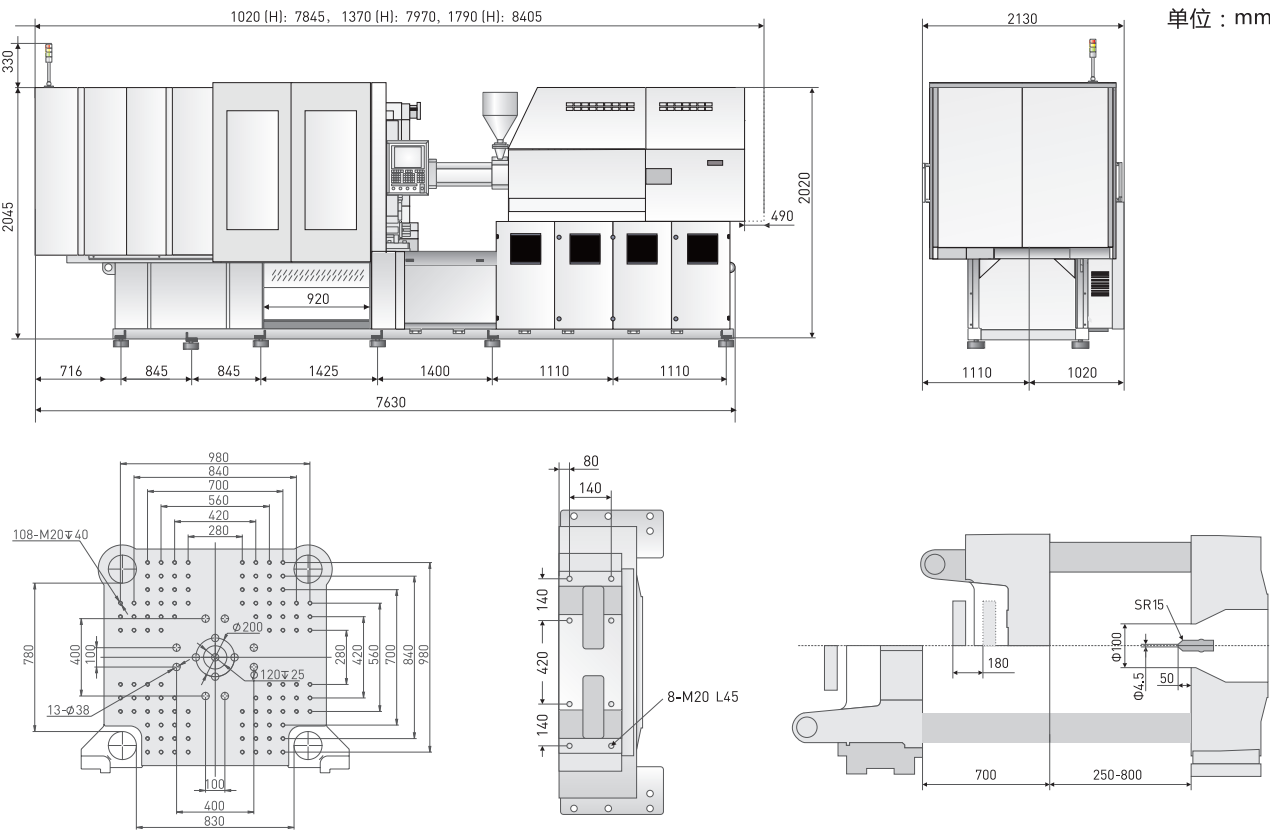
本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号		MODEL	SE-3000V									
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	3000									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	730x680									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1020x960									
移模行程	OPEN STROKE	mm	600									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-750									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	76									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	14.9									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	45	50	55	50	55	60	55	60	65	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	366	452	546	511	618	735	665	792	929	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	333	411	497	465	562	669	605	720	846	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	123	150	175	190	212	242	206	226	252	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	350			320			320			
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			4+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	14.4			17.5			20.2			
注射单元（STANDARD）			790（790H）			1020（1020H）			1370（1370H）			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	200（350）			160（250）			160（250）			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	318 (557)	393 (688)	475 (831)	314 (500)	380 (602)	452 (718)	380 (593)	452 (706)	530 (828)	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	247	200	165	218	180	152	214	180	153	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	197	160	132	175	144	121	171	144	122	
总功率	TOTAL POWER	kW	68.4（86.3）			59.6（89.5）			70.2（100.2）			



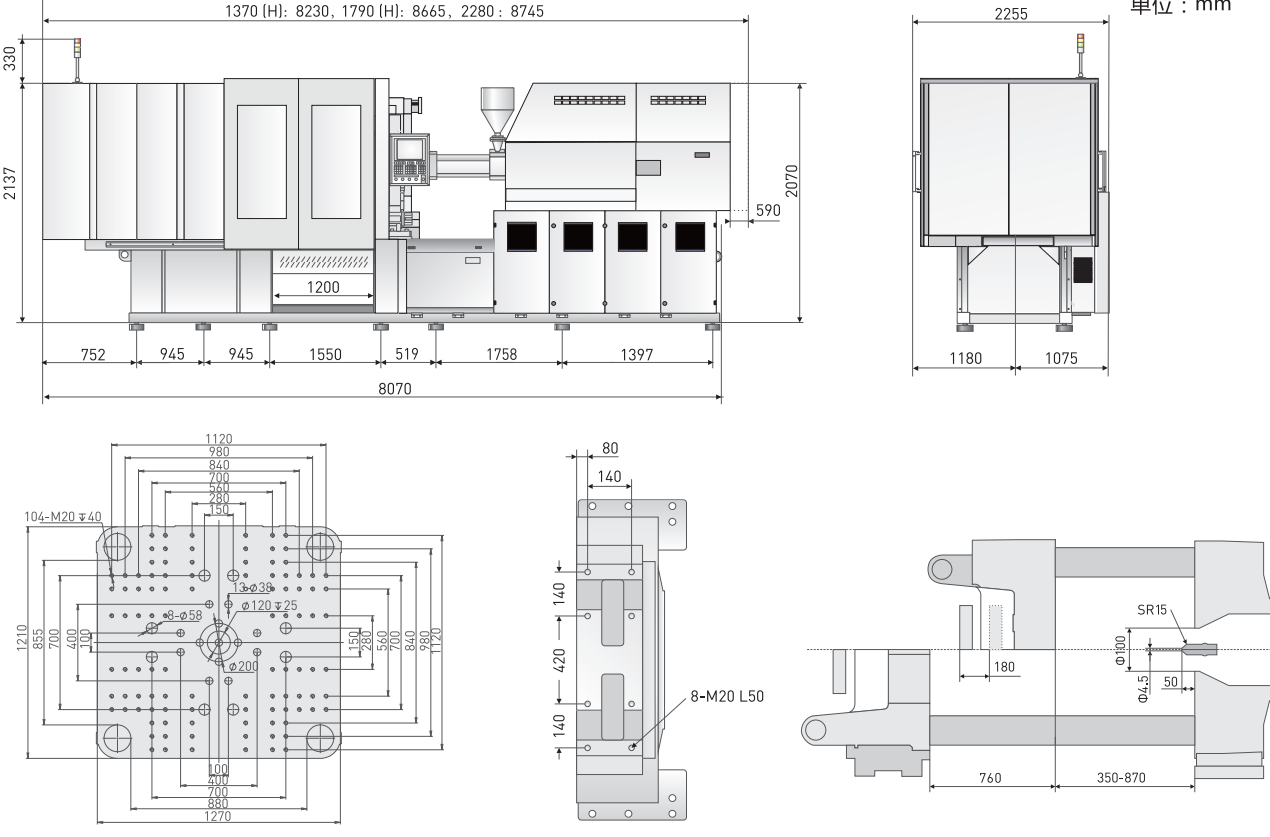
本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号		MODEL		SE-3600V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	3600									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	830x780									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1150x1120									
移模行程	OPEN STROKE	mm	700									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	250-800									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	120									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		13									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	19.8									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	511	618	735	665	792	929	891	1045	1212	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	465	562	669	605	720	846	810	951	1103	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	190	212	242	206	226	252	226	252	290	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	320			320			250			
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			4+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	17.5			20.2			23.6			
注射单元（STANDARD）			1020 (1020H)			1370 (1370H)			1790 (1790H)			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160 (250)			160 (250)			160 (250)			
注射速率（PS）	INJECTION RATE (PS)	cm³ / s	314 (500)	380 (602)	452 (718)	380 (593)	452 (706)	530 (828)	452 (706)	531 (830)	616 (963)	
注射压力	INJECTION PRESSURE	Mpa	218	180	152	214	180	153	211	180	155	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	Mpa	175	144	121	171	144	122	169	144	124	
总功率	TOTAL POWER	kW	59.6 (89.5)			70.2 (100.2)			73.6 (103.6)			



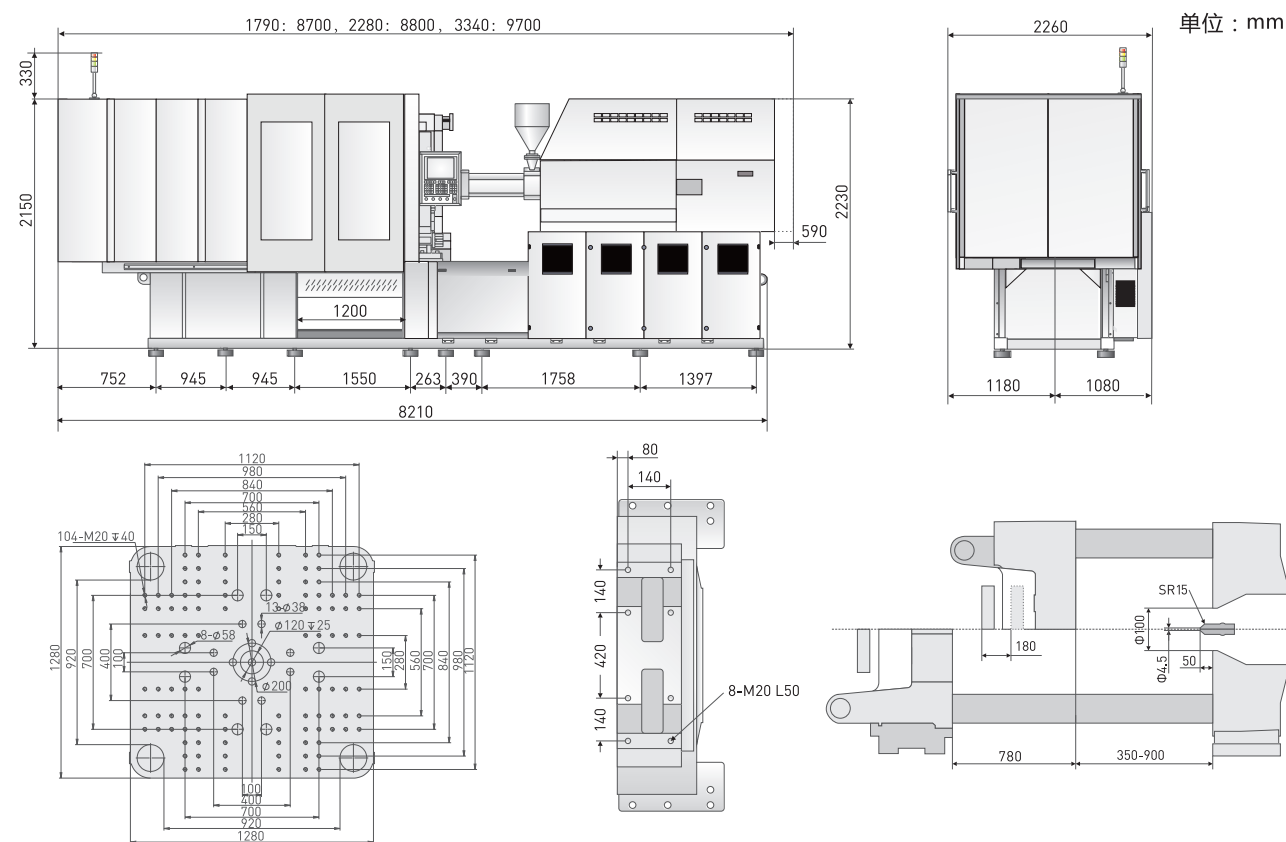
本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号		MODEL		SE-4500V								
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	4500									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	880x855									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1300x1260									
移模行程	OPEN STROKE	mm	760									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	350-870									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	120									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T				28.8						
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	80	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	665	792	929	891	1045	1212	1128	1308	1709	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	605	720	846	810	951	1103	1027	1191	1555	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	206	226	252	226	252	290	252	290	320	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	320			250			210			
温控段数	HEATER BAND		4+1			4+1			5+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	20.2			23.6			29.1			
标准注射单元（STANDARD）			1370 [1370H]			1790 [1790H]			2280			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160 [250]			160 [250]			160			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³/s	380 (593)	452 (706)	530 (828)	452 (706)	531 (830)	616 (963)	531	616	804	
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	214	180	153	211	180	155	215	185	140	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	171	144	122	169	144	124	172	148	112	
总功率	TOTAL POWER		70.2 [100.2]			73.6 [104]			137			



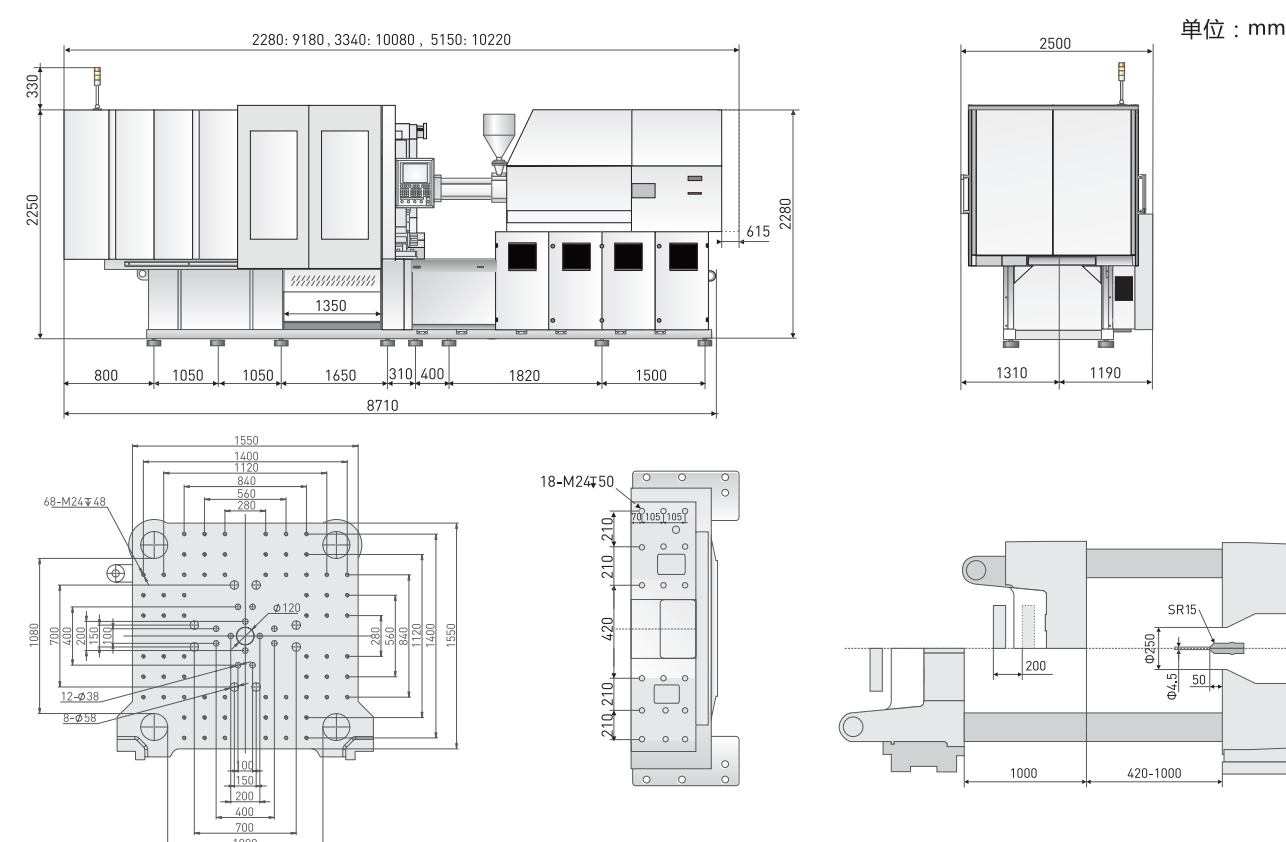
本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号	MODEL	SE-5500V										
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	5500									
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	920x920									
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1280x1280									
移模行程	OPEN STROKE	mm	850									
模厚	MOULD THICKNESS	mm	350-900									
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	180									
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	120									
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21									
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	32.5									
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	60	65	70	65	70	80	75	80	90	
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	891	1045	1212	1128	1308	1709	1679	1910	2417	
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	810	951	1103	1027	1191	1555	1528	1738	2200	
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	226	252	290	252	290	320	304	320	361	
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	250			210			190			
温控段数	HEATER BAND		4+1			5+1			6+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	23.6			29.1			44.1			
标准注射单元（STANDARD）			1790			2280			3340			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160			160			160			
注射速率（PS）	INJETION RATE (PS)	cm³ / s	452	531	616	531	616	804	707	804	1018	
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	211	180	155	215	185	140	215	190	150	
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	169	144	124	172	148	112	172	152	120	
总功率	TOTAL POWER	kW	73.6			137			165			



本公司保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.

型 号	MODEL	SE-6500V											
锁模力	CLAMP TONNAGE	kN	6500										
拉杆内间距（HXV）	SPACE BETWEEN TIE-BARS	mm	1080x1080										
模板尺寸（HXV）	PLATEN DIMENSION	mm	1550x1550										
移模行程	OPEN STROKE	mm	1000										
模厚	MOULD THICKNESS	mm	420-1000										
顶出行程	EJECTOR STROKE	mm	200										
顶出力	EJECTOR FORCE	kN	250										
顶出杆数	EJECTOR NUMBER		21										
机器重量	MACHINE WEIGHT	T	41										
螺杆直径	SCREW DIAMETER	mm	65	70	80	75	80	90	80	90	100		
注射容量	INJECTION CAPACITY	cm³	1128	1308	1709	1679	1910	2417	2312	2926	3613		
注射质量（PS）	INJECTION WEIGHT (PS)	g	1027	1191	1555	1528	1738	2200	2104	2663	3288		
塑化能力（PS）	PLASTICIZING CAPACITY (PS)	kg/h	252	290	320	304	320	361	320	361	412		
螺杆转速	SCREW SPEED	rpm	210				190			165			
温控段数	HEATER BAND		5+1				6+1			7+1			
加热功率	HEATER POWER	kW	29.1				44.1			51			
标准注射单元（STANDARD）			2280				3340			5150			
注射速度	INJECTION SPEED	mm / s	160				160			150			
注射速率（PS）	INJECTION RATE (PS)	cm³/s	531	616	804	707	804	1018	754	954	1178		
注射压力	INJECTION PRESSURE	MPa	215	185	140	215	190	150	190	180	155		
最大保压力	MAX.INJECTION HOLD PRESSURE	MPa	172	148	112	172	152	120	152	144	120		
总功率	TOTAL POWER	kW	137				159			209			



本公司保留修改技術參數的權利，恕不另行通知。 We reserve the right to change specifications without prior notice.